

Укладка бетона является главным и трудоемким этапом устройства [бетонного пола](#) .

На данной стадии большое значение имеет качество

бетона

и его доставка на стройплощадку. Бесперебойная поставка бетонной смеси с правильным составом, который подразумевает однородность, отсутствие примесей, одинаковую пластичность, является залогом успешной укладки качественного и надежного бетонного пола. В этом случае, изготовитель полов зависит от надежности и оперативности поставщиков бетонной смеси. Так как от качества бетона зависит ровность, долговечность и безопасность изготавливаемого пола.

После прибытия бетоносмесителей на стройплощадку начинается процесс распределения бетонной смеси по захваткам. Уплотнение бетона осуществляется при помощи виброреек и глубинных вибраторов. После заливки бетона на основание устанавливается виброрейка, монтируемая на специальных металлических направляющих. Под влиянием вибраций виброрейки бетонная смесь оседает и разглаживается. Осадка бетона также подвергается строгому контролю. С особой тщательностью необходимо следить за уплотнением бетона вокруг колонн и вдоль стен и направляющих.

После того как **бетон** был выложен и выровнен, его необходимо загладить. Для затирки бетона используется специальное бетоноотделочное оборудование, оснащенное лопастями и дисками. Перед этапом затирки должна быть выдержана временная пауза, которая зависит от многих факторов: температура и влажность воздуха, температура основания, и в среднем составляет около 4-5 часов. Данный промежуток времени позволяют бетону застыть до нужного состояния и избежать дефектов во время затирки. В противном случае, затирка свежеложенного бетона грозит появлением бугорков, борозд и других следов.

Затирка бетона начинается с участков, в которых пол примыкает к конструкции здания: в области стен, колонн, дверных проемов. По той причине, что бетонная смесь в подобных местах застывает быстрее. В труднодоступных для затирочной машины местах, затирка бетона осуществляется вручную.

Как только процесс заглаживания завершен, строители приступают к нанесению упрочняющего покрытия. 2/3 часть упрочняющей смеси наносится на бетон либо с помощью распределительных тележек, либо вручную. В зависимости от эксплуатационных нагрузок выбирается тип [упрочнителя](#) . Одним из самых распространенных упрочнителей является металл, кварц и корунд. Также в состав упрочняющей смеси входят и другие наполнители: пластификаторы, полимерные добавки и красители. Цветные упрочнители позволяют создать покрытие желаемого цветового оттенка. В зависимости от однородности состава бетона, его толщины, выравнивание цвета готового покрытия происходит за 1-3 месяца. Расход упрочняющей смеси также зависит от типа упрочнителя. Упрочняющей смеси на основе кварца и корунда на 1 м² потребуются

около 5-8 кг, а смеси на основе металла - 8-12 кг.

После нанесения $\frac{2}{3}$ части упрочнителя, его необходимо заглаживать. В этом случае, также используется ручной или механизированный способ: с помощью ручных реек или бетоноотделочных машин.

Затем наносится оставшаяся $\frac{1}{3}$ часть упрочняющей смеси. Далее осуществляется затирка упрочнителя. Бетоноотделочная машина начинает затирать бетон с помощью дисков. А затем, по мере затвердевания бетона, с помощью лопастей.